

## Глава 5. ВЕРХНЕСИНЯЧИХИНСКИЙ ЗАВОД

В верховьях реки Синячиха нашли новое месторождение железных руд, содержание железа в которых достигала 60%. Савва Яковлев в 1768 году обращается в Берг-коллегию за разрешением построить новый железоделательный завод, в десяти верстах от ранее построенного Синячихинского железоделательного завода. По законодательству того времени, наличие желания и денег еще не были основанием для открытия нового завода, нужно было еще разрешение государства. Берг-коллегия рассмотрев просьбу Яковлева, сочла, что новое предприятие будет выгодным и принесет прибыль. 25 июня 1769 года соответствующий указ был подписан императрицей Екатериной II. Строительство завода длилось несколько лет. После насыпной плотины, размеры которой составили (данные от 1797 года приведенный академиком И.Ф. Германом) в длину 150 сажень (320 м), в ширину у основания 30 сажень (64 м), вверху 16 сажень (34,1 м), высота 12 аршин (8,5 м), построили молотовую фабрику, работавшую пока на чугуна доставлявшейся с Алапаевского завода. В 1772 году была построена доменная фабрика для производства чугуна. Заводской пруд разливался на 6 верст и 50 сажень, а вода в полном скопе поднималась до 8 аршин (5,7 м).

В 1797 году на Верхнесинячихинском заводе имелась 1 доменная фабрика, 2 молотовые фабрики, 12 кричных горнов, 4 молота и 16 рудников. Руда на завод доставлялась в избытке, поэтому часть получаемого из руды чугуна решено было отправлять на построенный ранее в 1726 году Синячихинский завод. Казенных мастеровых и работных не было, работали переселившиеся рабочие с других заводов, крестьян приписных на заводе тоже не было, поэтому Яковлев нанял сроком на 5 лет вольнонаемных. Всего 109 мастеровых и работных, 160 вольнонаемных мужского пола и 60 женского. Со всей продукции государству полагалось платить налог. Академик Герман приводит данные о том, сколько было выплачено государству со всего выпущенного чугуна: в 1797 г. – 5,752 руб. 82 коп., в 1798 г. – 8,772 руб. 67 коп., в 1799 г. – 12,986 руб. 16,25 коп., в 1800 г. – 16,330 руб. 5,5 коп., в 1801 г. – 21,119 руб. 18,25 коп., в 1802 г. – 14,387 руб. 46 коп., в 1803 г. – 19,406 руб., в 1804 г. – 12,741 руб. 81,25 коп., в 1805 г. – 14,748 руб. 96 коп. Оброчных с доменных печей Верхнесинячихинского завода платили государству 200 рублей в год.

В начале XIX века производительность оставалась на прежнем уровне. Открытие нового Нейво-Алапаевского завода привело к закрытию ряда предприятий Яковлевых. Верхнесинячихинский завод был остановлен на 24 года.



■ Паровоздушной молот XIX века (Музей истории архитектуры и промышленной техники Урала)

Годы	Чугун	Железо	Годы	Чугун	Железо
1779	90,7	32,2	1860	130,6	226,7
1790	81,4	Свед. нет	1861	-	123,0
1800	136,1	37,3	1862	89,9	175,7
1801	176,0	Свед. нет	1863	165,9	113,6
1805	122,9	-	1870	276,9	Свед. Нет
1806	192,3	-	1875	303,6	Свед. нет
1807	114,0	27,9	1880	357,9	—
1815	164,0	25,6	1882	278,4	389,6
1822	135,2	36,5	1883	367,5	457,6
1826-1850	Завод не работал		1885	330,2	371,8
1851	103,4	Свед. нет	1895	294,8	390,5
1859	171,1	183,7			

■ Производительность Верхнесинячихинского завода в 1779-1859 гг., тыс. пуд

В 1850 году управляющий Алапаевским округом Илья Петрович Чайковский возобновил производство, подвергнув его коренному преобразованию. Были поставлены 7 пудлинговых и 2 сварочных печи, установлены три водяные турбины, позже их заменили одной турбиной мощностью в 60 лошадиных сил. Это позволило повысить производительность завода.

В 1861 году в России произошла отмена крепостного права, в это время на заводе проходили серьезные волнения рабочих. Рабочие требовали полной выплаты, отмены повинностей и денежного оброка. В связи с этим железо было изготовлено в два раза меньше – 123 тысяч пудов. Положение удалось стабилизировать только через два года. Рабочих на момент отмены крепостного права было 201 человек, на вспомогательных работах было задействовано еще 102.

В пореформенный период на заводе были проведены технические преобразования: число турбин увеличили до 4, их общая мощность составляла 120 лошадиных сил. В 1870 году поставлены 2 паровые машины, общей мощностью 95 лошадиных сил. На смену пудлинговым печам были поставлены печи Боэциуса. В конце 1870 - начало 1880-х годов доменная печь переведена на горячее дутье, число пудлинговых печей увеличено до 10, установлены 5 паровых молотов, 2 калильных печи, 4 сварочных печи Сименса. Завод стал ежегодно выплавлять до 330 - 350 тысяч пуд чугуна, выковывать от 380 до 450 тысяч пуд пудлингового железа. В 1890-е годы введено прокатное производство, установлены 3 прокатных стана, завод стал изготавливать до 100 тысяч пуд листового и кровельного железа. Экономический кризис 1900-1903 годов и последующая промышленная депрессия, падение цен и спроса на чугун и сортовое железо вызвали резкое сокращение производства. В 1904 году домна работала только 108 дней и дала 110,8 тысяч пуд чугуна. Пудлинговое производство заменено мартеновским. Пудлинговые печи были остановлены, а затем демонтированы. В 1902 году построен новый корпус мартеновского цеха, пущена мартеновская печь, которая выдала в 1902 г. – 33,9 тысяч пуд стали, в 1904 г. – 406,2 тысяч пуд.

Экономический кризис 1900 - 1903 годов вызвал массовое увольнение рабочих. В 1895 году на заводе было занято 745 рабочих, в точности: на заводских работах – 250, на вспомогательных – 495, из них 250 – на куреных работах. В 1900 году работало 312 чел. (268 на заводских работах и 44 на вспомогательных), в 1904 году – только 176 (141 на заводских работах и 35 на вспомогательных). Падение уровня заработной платы, массовая безработица усилили социальную напряженность, рабочие завода приняли активное участие в событиях революции 1905 - 1907 годов.

В 1908 - 1911 годов завод подвергся коренной реконструкции. Вместо старой домны объемом в 45 кубических метров возведена мощная доменная печь новой конструкции объемом в 185 кубических метров с суточной производительностью в 5,5 тыс. пуд (90 т), которая была пущена в 1912 г. Одновременно с новой доменной печью, выстроена мартеновская печь суточной производительностью в 40 т. Мощность прокатных кровельных станов была доведена до 1,2 млн. пуд (20 тыс. тонн) кровельного железа в год. В 1913 г. завод выплавил 538,6 тыс. пуд чугуна, в 1914 г. – 1289,1 тыс. пуд. Было произведено мартеновских



Неизвестный художник. Портрет И. П. Чайковского. XVIII век.

### Илья Петрович Чайковский (1795 - 1880 гг)

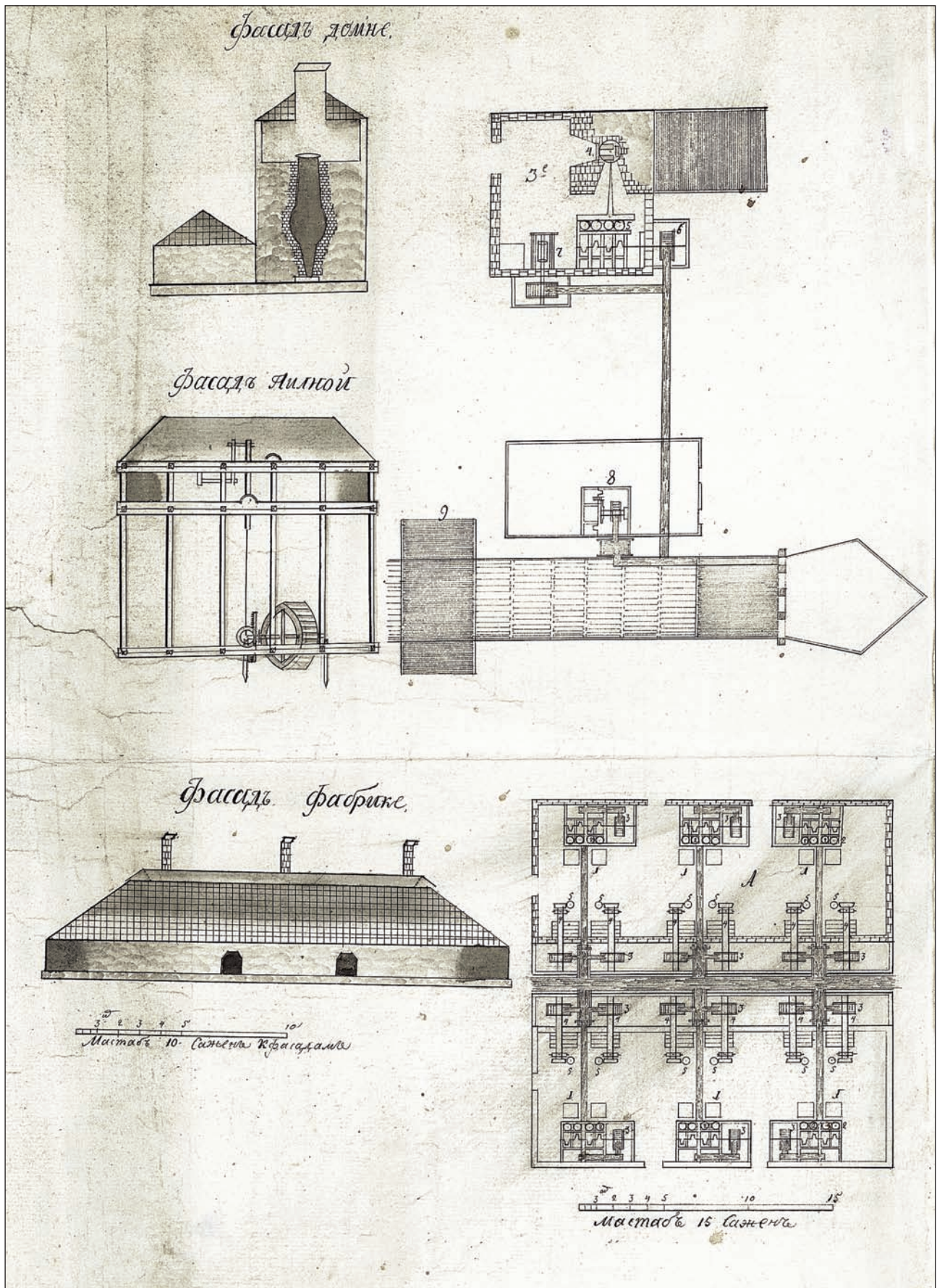
Горный инженер, генерал-майор, отец композитора П. И. Чайковского.

С 1837 по 1848 годы был горным начальником Камско-Воткинского завода. Время его начальствования ознаменовано введением впервые в России пудлингового производства железа и началом постройки пароходов.

слитков из привозной стали в 1913 г. – 151,4 тыс. пуд, в 1914 г. – 875,1 тыс., в 1915 г. – 1200 тыс. пуд, а с 1913 года и из собственной, мартеновской стали было изготовлено листового кровельного железа: в 1911 г. – 586,3 тыс. пуд, в 1912 г. – 474,5 тыс. пуд, в 1913 г. – 518,1 тыс. пуд, в 1914 г. – 419 тыс. пуд.

В годы Первой мировой войны и революции 1917 года из-за трудностей в обеспечении топливом, производительность завода снизилась. Было выплавлено чугуна: в 1915 г. – 1052,3 тысяч пуд, в 1916 г. – 968,3 тысяч пуд, в 1917 г. – 823,9 тысяч пуд, в 1918 г. – только 283 тыс. пуд. После Февральской революции 1917 года создан Совет рабочих депутатов, явочным порядком введен 8-часовой рабочий день. Заводовладельцы прекратили финансирование и категорически выступали против контроля рабочих над производством. Постановлением Уральского областного Совдепа от 18 января 1918 года, в числе других заводов Алапавского округа, завод национализирован, управлять им стал окружной Деловой совет, состоявший из 5 рабочих и 1 инженер. С разрастанием гражданской войны летом 1918 года завод остановлен.

После гражданской войны началось восстановление завода. Верхнесиначихинский завод работает и по сей день.



■ План Верхесинячихинского завода 1797 года

